

Hochdruckpumpen-Aggregate

AQUAJET® 50 • S 1600-50 • S 1100-50

Die Dauerläufer mit besonders günstigen Betriebskosten

Hohe Energieeinsparung

Robuster Industriemotor

Varianten

Sicherer Betrieb

Hohe Mobilität

Anwendungssysteme



Der Dauerläufer in höchster Qualität

- **Lange Lebensdauer aller Hochdruckkomponenten** durch optimale Ventil- und Dichttechnik, Einsatz hochwertiger Materialien und präziser Serienfertigung auf modernsten Maschinen
- **Dauerhafte Korrosionsbeständigkeit** des Flüssigkeitsteils
- **Hohe Betriebssicherheit** und lange Wartungsintervalle durch hermetische Abdichtung des Getriebes mit patentiertem Faltenbalgsystem
- **Leckagefreie Pumpe** durch Anordnung aller wechsellagerungsbeaufschlagten Hochdruckkomponenten innerhalb des Pumpengehäuses
- **Deutlicher Betriebskostenvorteil** durch Kurbeltrieb mit Öldruckumlaufschmier-system, ausgelegt für mindestens 25.000 Betriebsstunden unter Volllast
- **Hohe Zuverlässigkeit im Dauereinsatz** durch Leistungsreserven der Hochdruckpumpe, des Antriebsmotors und aller Komponenten

Energieeinsparung durch hohe Effizienz

- **Hoher Wirkungsgrad.** Die Aquajet Höchst-druckpumpe setzt 95 % der Wellenleistung in hydraulische Energie um
- **Hohe Laufruhe** durch geringe Drehzahl bei maximaler Leistung
- **Niedriger Dieselverbrauch** durch moderne Motoren

Sicherer Betrieb

- **Alles unter Kontrolle.** Steuerung, Überwachung und Düsenberechnung mit Hammelmann ES3-Computer. Intuitive Bedienerführung in vielen Sprachen. Alle wichtigen Betriebsdaten auf einen Blick.
- **Schnell einsatzbereit** durch gut zugängliche Versorgungs- und Hochdruckanschlüsse

Robuster Industriemotor

- **Sparsame Industriemotoren** mit aktueller Abgaszertifizierung der Stufe 4
- **Hohe Kraftreserven:** 571 kW Motoren für echte 500 kW Pumpenleistung

Hohe Mobilität

- **Leise Anlage** durch Superschalldämmung ≤ 72 dB(A) in 7 m Entfernung ≤ 81 dB(A) in 1 m Entfernung
- **Umweltsicherer Betrieb** durch vollkommen geschlossene Auffangwanne aus Aluminium
- **Große Kraftstoffreserve.** Mindestens 8-Stunden-Betrieb durch großen Kraftstofftank

Technische Daten

Ausführung	Plunger Ø	Betriebsdruck	Fördermenge	Motorleistung	Pumpenleistung
AQUAJET 50	28 mm	3000 bar	77 l/min	bis max. 571 kW	500 kW
	35 mm	2200 bar	122 l/min		
S 1600-50	40 mm	1600 bar	166 l/min		
	45 mm	1290 bar	212 l/min		
S 1100-50	50 mm	1040 bar	262 l/min		



Stationäre Anlage mit Dieselmotor in einem Schallschutzcontainer

Getriebeaggregat – Sparen Sie bis zu 54 l/h Dieselkraftstoff!

Diesel-Aggregat HDP 500 mit Schaltgetriebe verbraucht nur die Energie, die für die Reinigungsaufgabe benötigt wird.



3. Gang – volle Pumpenleistung

Zum Beispiel für Tankreinigung



2. Gang – mittlere Pumpenleistung

Zum Beispiel für Rohr- und Wärmetauscherreinigung

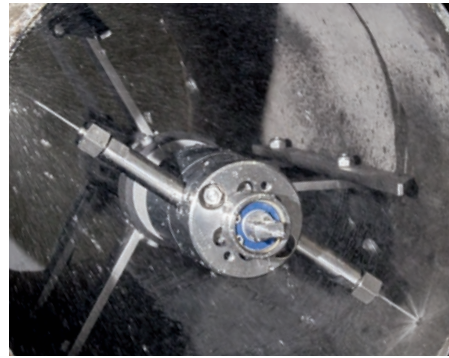
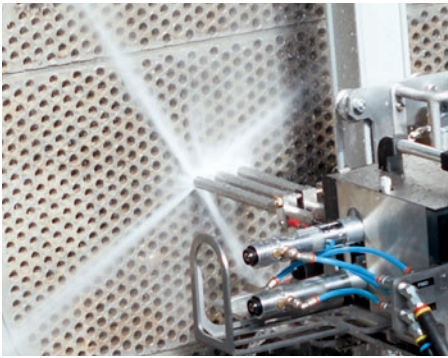


1. Gang – geringe Pumpenleistung

Zum Beispiel für Pistolenarbeiten

Industrielle Hochdruck-Anwendungssysteme

Mit Hammelmann Hochdruckpumpen-Aggregaten können eine Vielfalt von Wasserwerkzeugen betrieben werden



Hammelmann GmbH

Carl-Zeiss-Straße 6-8
59302 Oelde • Deutschland
mail@hammelmann.de

Tel.: (0) 25 22 / 76 - 0
Fax: (0) 25 22 / 76 - 140
www.hammelmann.de

